

Øjesplejsning: (Uddrag fra "Lystsejlerens Leksikon"):

En splejsning er en sammenføjning. Før man går i gang, skal man have nogle vigtige værktøjer ved hånden:

En kniv, en spids skruetrækker, taklingsgarn, tape, tuschpenne med forskellige farver, et målebånd.

Gælder det splejsning af dobbelt flettede yachtliner, er også et splejserørsæt af kunststof – eller bedre et sæt splejsenåle af stål nødvendigt.

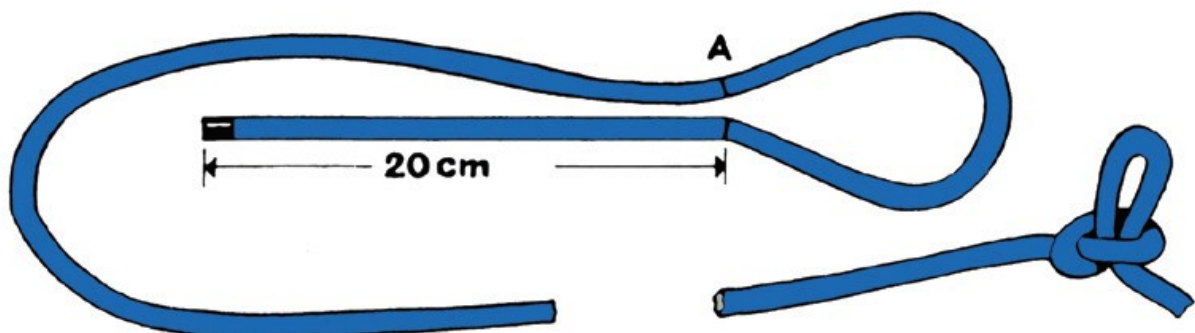
Ved nøje at følge tekst og billeder er det nemt at foretage en perfekt splejsning af en dobbelt flettet yachtline. Splejsningen foretages med et sæt specialværktøj, der kan købes i bådudstørsforretninger. Det er vigtigt at bruge den rigtige størrelse rør svarende til linedimensionen. Under fletningen letter det arbejdet at mærke linen med forskellige farver. Der må ikke være tårn på linen før splejsningen påbegyndes.

Bemærk:

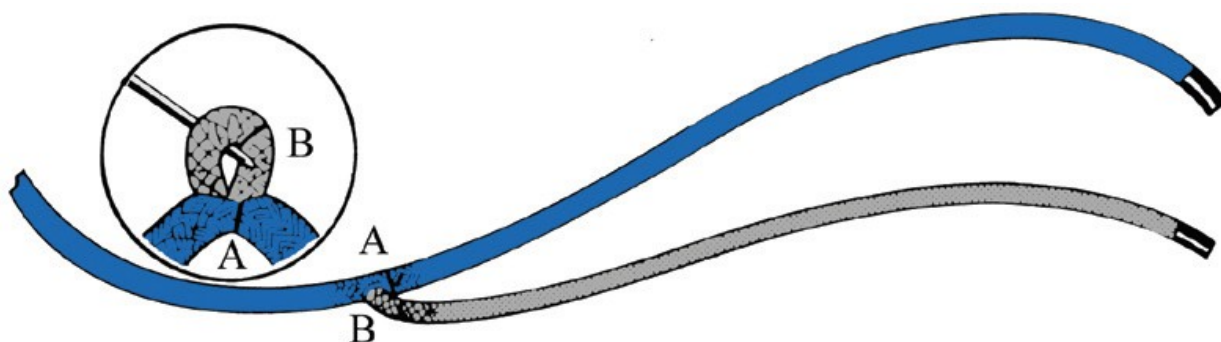
Yderfletningen kaldes strømpen, og inderfletningen kaldes kalven.

(Dobbeltflettede yacht-liner).

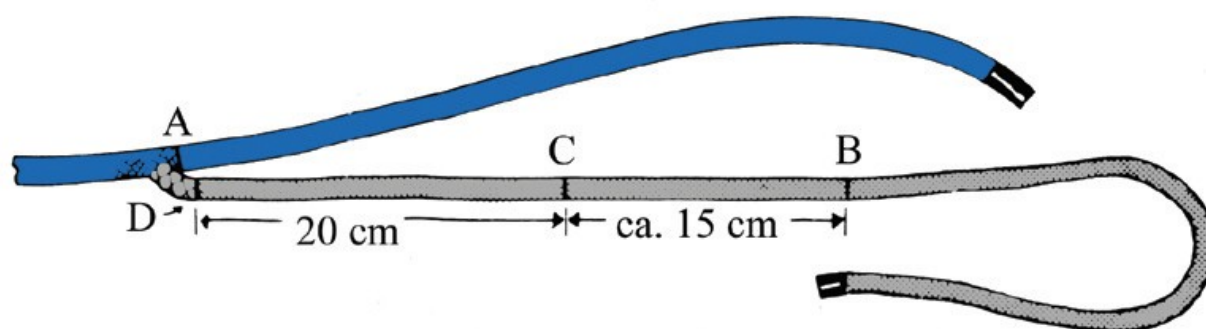
1. Splejsningen påbegyndes ved, at man cirka 1,5 m fra den ene ende af linen, der skal splejses, laver et simpelt knob, for på den måde at forhindre den indre og ydre fletning i at glide fra hinanden. Dernæst afsætter man et mærke på yderfletningen i cirka 20 cm's afstand fra linens ende. Med mærket som udgangspunkt opmåler man nu en længde svarende til den øjestørrelse, man ønsker, og afsætter mærket A.



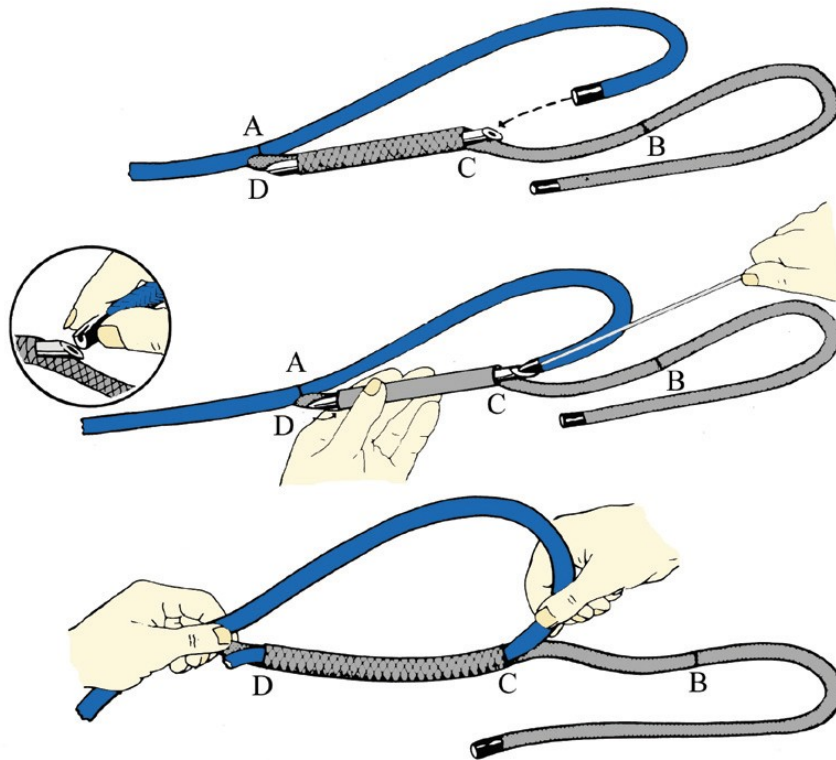
2. Man bøjer nu linen skarpt over mærket A. og åbner yderfletningen, således at man kan udtrække den indvendige fletning. Inden man gør det, afsætter man et mærke B på den indvendige fletning på nøjagtig det sted, hvor man har mærke A på yderfletningen (strømpen). Man kan nu trække inderfletningen ud af yderfletningen, og man sikrer med det samme enderne med tape.



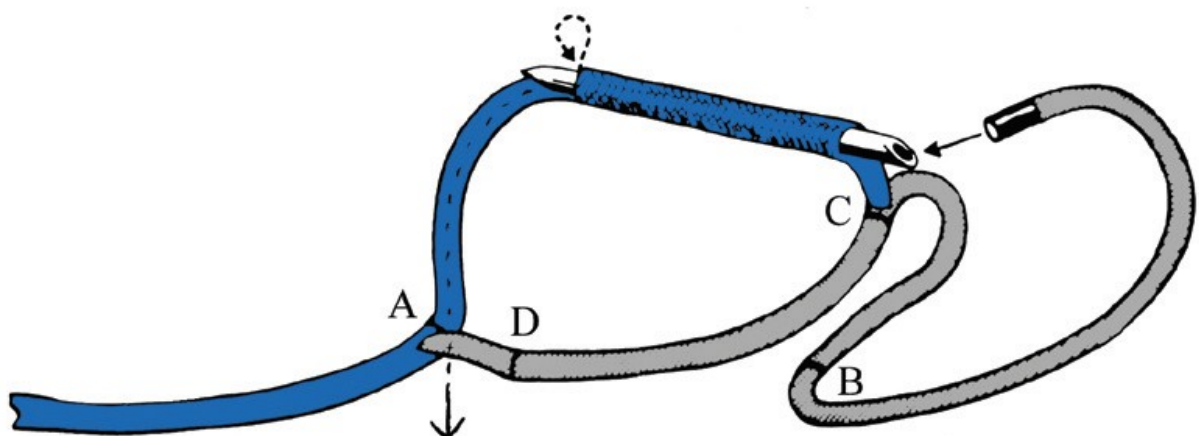
3. Dernæst skyder man yderfletningen yderligere tilbage, og med mærket B som udgangspunkt, afsætter man mærket C på inderfletningen (kalven) i 15 cm afstand fra B, for til sidst at afsætte mærket D i 20 cm afstand fra C. NB: De her opgivne mål kan dog tillempes de forskellige linetykkelser.



4 – 5. – 6. Den egentlige splejsning kan nu begyndes ved, at man tager splejserøret, fører det forsigtigt ind i inderfletningen ved C og lader det komme ud ved D. Man fører nu yderfletningen ind i toppen af splejserøret, og ved hjælp af pinden skubber man det hele igennem inderfletningen. Man fjerner derefter tapen fra yderfletningen og trækker den forsigtigt tilbage, således at den lige akkurat forsvinder i inderfletningen.

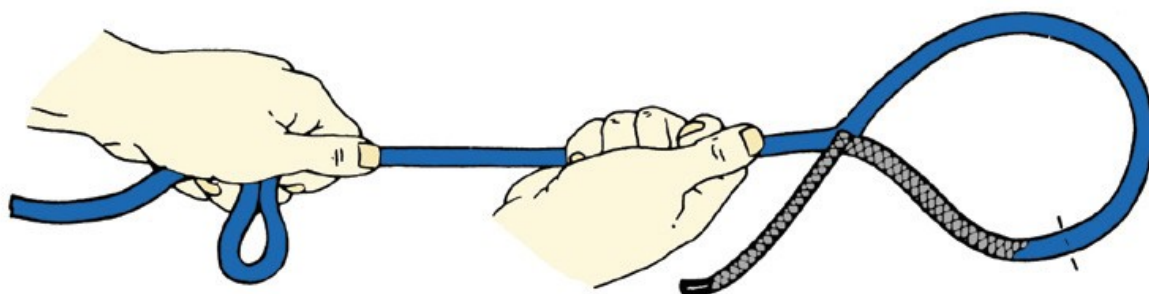


7. Man foretager nu næsten den samme operation, idet man fører splejserøret ind i yderfletningen i cirka 1,5 cm afstand fra C og lader det munde ud gennem yderfletningen ved A. Evt. i to tempi, som vist på tegningen. Dernæst fører man inderfletningen ind i røret, og ved hjælp af pinden skyder man det hele igennem yderfletningen og trækker inderfletningens tamp helt igennem.

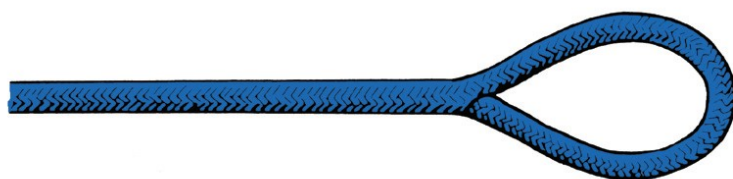


8. Splejsningen er nu næsten tilendebragt, idet man kun mangler at skyde yderfletningen tilbage over samlingen. Dette gøres nemmest ved at gøre linen fast og trække i øjet med en finger, mens

man med den anden hånd trækker i strømpen, så den glider ud over samlingen. Når dette er gjort og linen strammet godt til, afskærer man inderfletningens tamp med forsigtighed. Skulle inderfletningens tamp endnu være synlig, kan man med pinden skubbe de sidste rester ind under yderfletningen. Det er en god ide at have handsker på.



9. Splejsningen er nu tilendebragt og man har et perfekt øje på sin line



10. Nu mangler man blot den anden ende. Den kan lukkes ved at man smelter den sammen eller den takles. Den eleganteste løsning er en tilbagesplejsning, som foretages på følgende måde: Man starter som ved en øjesplejsning; men man afsætter kun et mærke, da vi jo ikke skal have et øje her. Ud fra det afsatte mærke i 20 cm's afstand fra linens ende, trækker man nu inderflestningen ud, og gør nøjagtigt som vist i illustrationerne 2, 3, 4, 5 og 6. Når det er gjort, springer man frem til illustration nr. 8 og trækker yderfletningen ud, og den resterende tamp af inderfletningen skæres af.